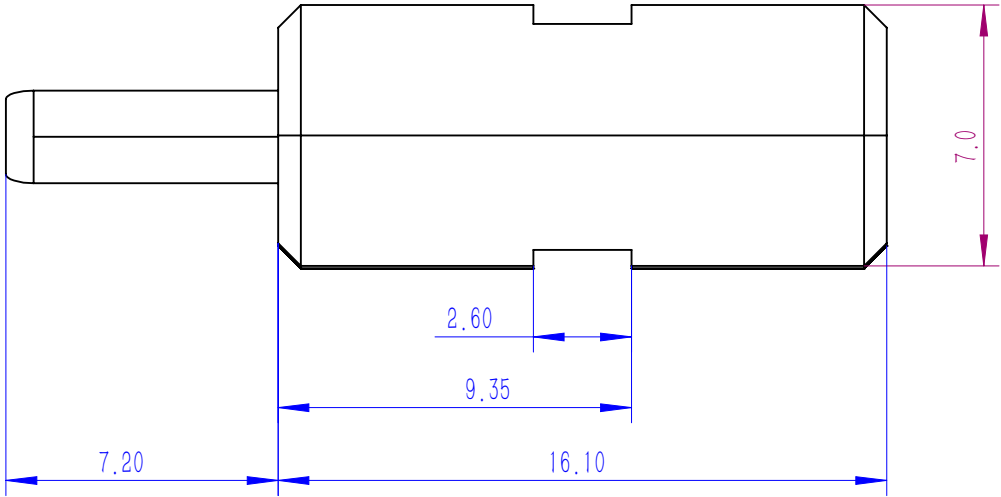
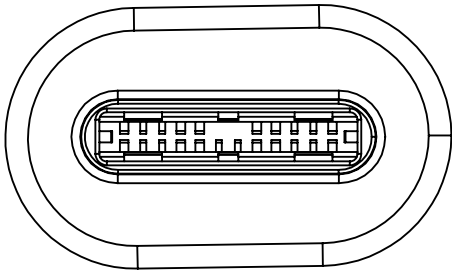
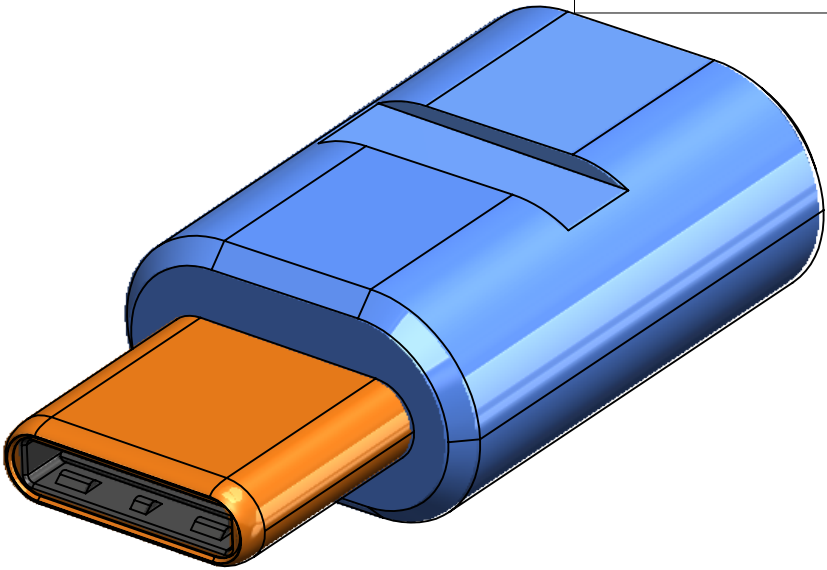


版本	更改单号	签名	日期
00	初始发布	Steven.Wang	2023/09/20

图纸编号
02.02.ZJ09591



技术要求：

1. 按图，后加工上下槽

材料：	版 本	00	比 例	5:1	设 计	周帅帅	 上海军友 射频技术有限公司
电镀要求：	除非另有规定 所有尺寸单位均为mm 机加工表面光洁度最大为1.6 RMS。 去除所有毛刺，最大0.15X45° 倒角，最大0.15X45° 圆角，最大R0.1 小数公差 .X±0.15 .XX±0.05 角度±2° 不要在图上量取尺寸		标记阶段		设计日期	2023/9/20	
重量(g):					审 核	王明明	描 述 TypeC 公转母转接头
表面积(mm^2):					审核日期	2023/9/20	
					批 准	王怀念	图 号 02.02.ZJ09591
					批准日期	2023/9/20	