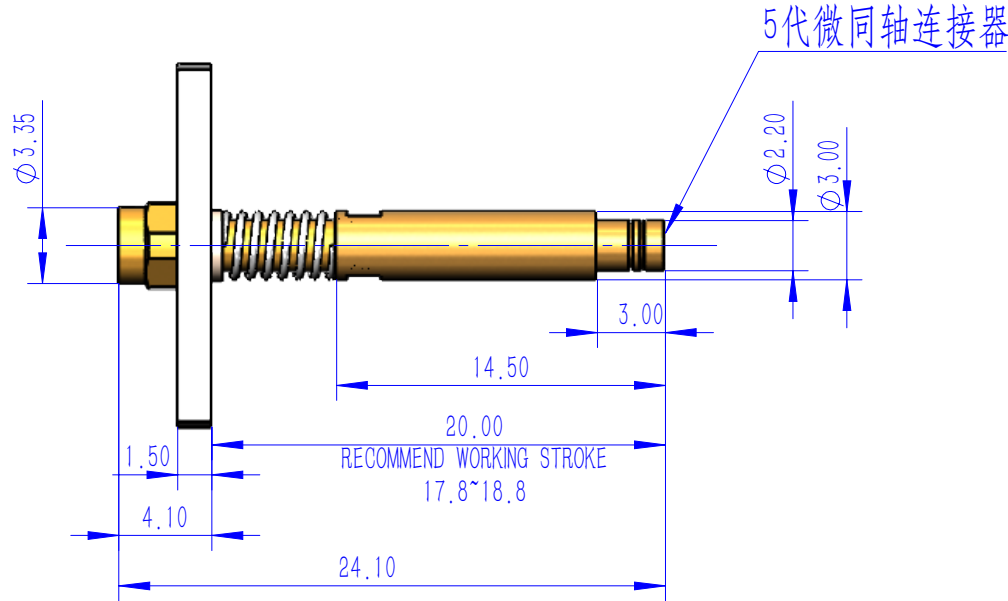
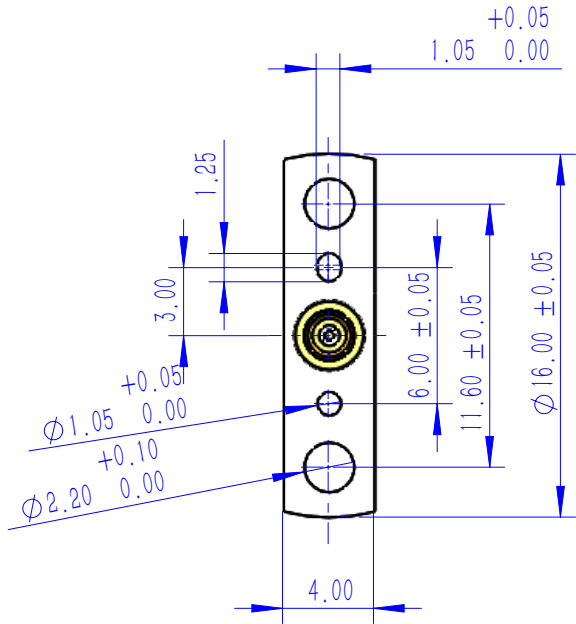
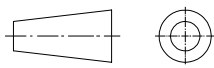


版本	更改单号	签名	日期
00	初始发布	Steven.Wang	2025/5/7

图纸编号
03.01.ED02061



零件加工要求		
零部件	材料	制作要求
外导体	镀铜C17300	镀镍底：100~200U", 表面镀硬金：≥10U", 直径尺寸公差±0.02mm
法兰	不锈钢SUS303Cu	表面钝化处理, 上下表面平面度0.01
中心针针头	镀铜C17300	镀镍底：100~200U", 表面镀硬金：≥30U", 表面光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
中心针本体	镀铜C17300	镀镍底：100~200U", 表面镀硬金：≥30U", 表面光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
中心针针管	镀铜C17300	镀镍底：100~200U", 表面镀硬金：≥30U", 内壁光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
绝缘体	PTFE ASTM-D-1710	内外圆同心度：0.02, 内外圆直径尺寸公差±0.02mm
中心针弹簧	琴钢丝	表面镀硬金：≥5U", 弹簧长度：6.8±0.1mm 弹簧线径：0.13mm 弹簧圈数：18 弹簧初始压缩行程：1.35mm±0.1mm 弹簧终止压缩行程：2.00mm±0.1mm 寿命：压合4W次弹力衰减20%以内
主弹簧	琴钢丝	表面镀镍：100~200U" 弹簧长度：8.0mm±0.2mm 弹簧线径：0.30mm 弹簧圈数：6 弹簧初始压缩行程：3.0mm±0.2mm 弹簧终止压缩行程：5.0mm±0.2mm 寿命：压合4W次弹力衰减20%以内
SMPM接头	磷铜C54400	镀镍底：100~200U", 表面镀硬金：≥10U", 尺寸公差±0.02, 插拔力10N-25N, 寿命500次
机械性能		
组件	/	组装后中心针与外导体同心度0.06以内 中心针与针管设计间隙：0.015mm, 探针外导体与法兰下表面垂直度：0.1
	/	工作行程范围：, 中心针初始弹力：150 gf±15gf. 外导体初始弹力：300 gf±30gf 压缩到最大工作行程时中心针弹力：230 gf ±23gf压缩到最大工作行程时外导体弹力：500gf±50gf
	/	压合4W次各个零件表面镀层完整无破孔, 弹力衰减20%以内, VSWR上升<0.05, IL上升<0.15dB.
电气性能		
特性阻抗		50±5Ω
驻波比		≤1.1@0.5~3.0GHz ≤1.15@3.0GHz~6.0GHz ≤1.2@6.0GHz~8.0GHz ≤1.3@8.0GHz~10.0GHz
插入损耗	DC~6GHz	≤0.5 dB
	6~10GHz	≤0.8 dB

版 本	00	比 例	1:1	设 计	周帅帅	 上海军友 射频技术有限公司
除非另有规定 所有尺寸单位均为mm 机加工表面光洁度最大为1.6 RMS。 去除所有毛刺, 最大0.15X45° 倒角, 最大0.15X45° 圆角, 最大R0.1 小数公差 .X±0.15 .XX±0.05 角度±2° 不要在图上量取尺寸				设计日期	2023/9/27	
标记阶段				审 核	李兴坤	图 号 03.01.ED02061
			P	审核日期	2023/9/27	
				批 准	王怀念	
				批准日期	2023/9/27	