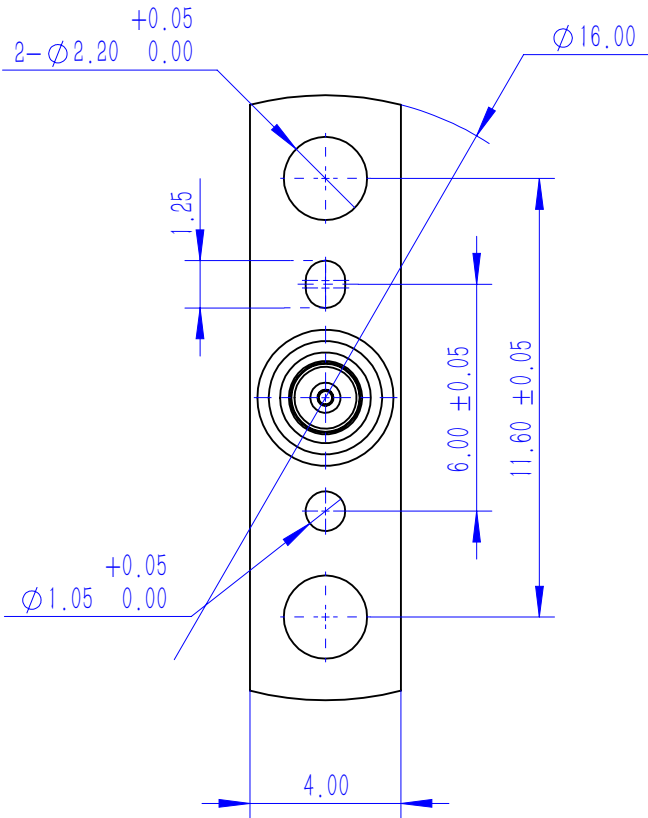
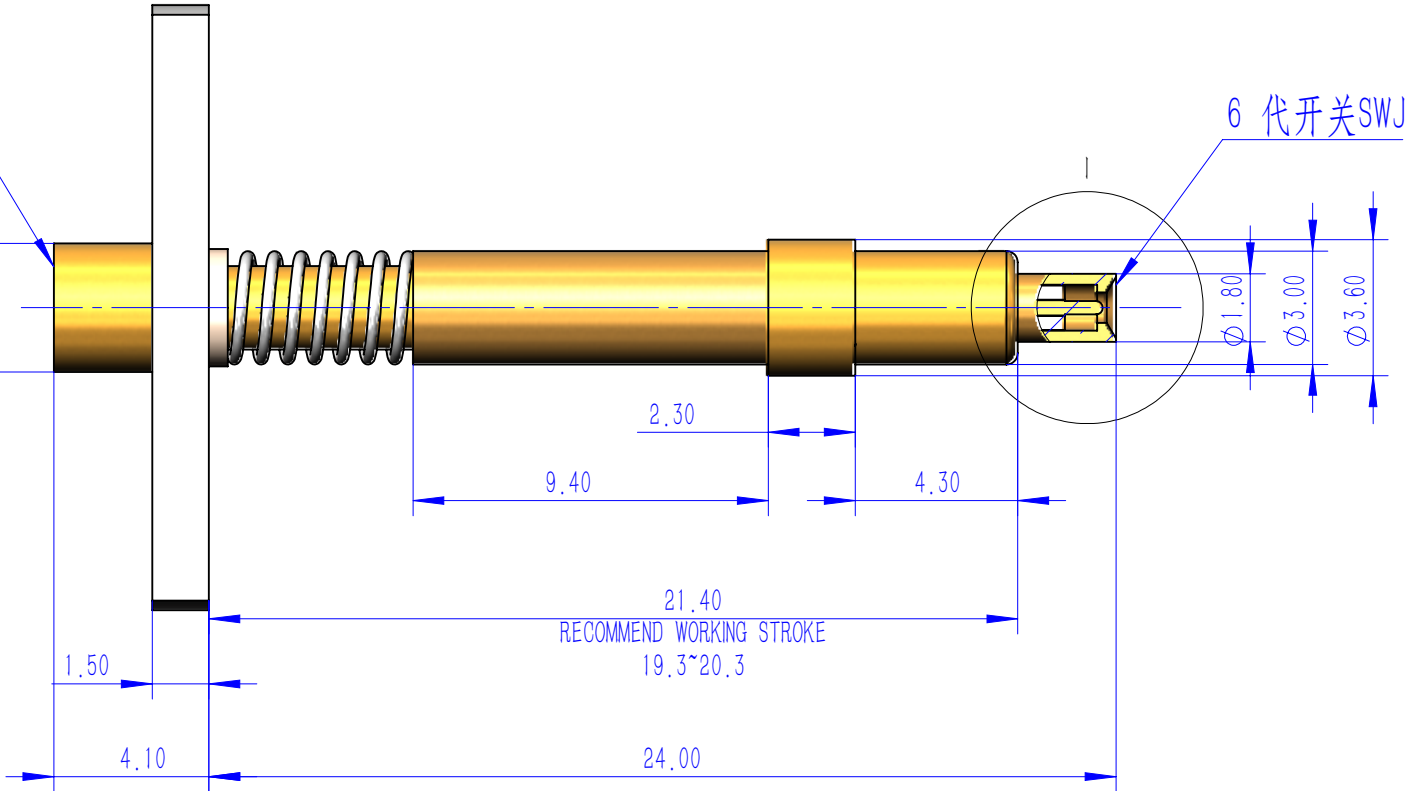


版本	更改单号	签名	日期
00	初始发布	Steven.Wang	2025/7/17

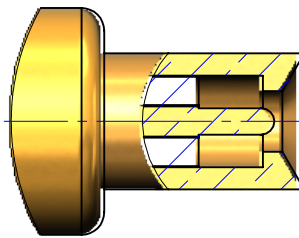
图纸编号
03.01.ED02081



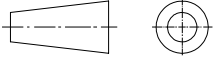
Mini SMP male



1
10 : 1



零件加工要求		
零部件	材料	制作要求
外导体	镀铜C17300	镀镍底: 100~200U", 表面镀硬金: ≥10U", 直径尺寸公差±0.02mm
法兰	不锈钢SUS303Cu	表面钝化处理, 上下表面平面度0.01
中心针针头	镀铜C17300	镀镍底: 100~200U", 表面镀硬金: ≥30U", 表面光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
中心针本体	镀铜C17300	镀镍底: 100~200U", 表面镀硬金: ≥30U", 表面光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
中心针针管	镀铜C17300	镀镍底: 100~200U", 表面镀硬金: ≥30U", 内壁光洁度0.4, 直径尺寸公差±0.01mm
绝缘体	PTFE ASTM-D-1710	内外圆同心度: 0.02, 内外圆直径尺寸公差±0.02mm
中心针弹簧	琴钢丝	表面镀硬金: ≥5U", 弹簧长度: 6.8±0.1mm 弹簧线径: 0.13mm 弹簧圈数: 18 弹簧初始压缩行程: 1.35mm±0.1mm 弹簧终止压缩行程: 2.00mm±0.1mm 寿命: 压合4W次弹力衰减20%以内
主弹簧	琴钢丝	表面镀镍: 100~200U" 弹簧长度: 8.0mm±0.2mm 弹簧线径: 0.30mm 弹簧圈数: 6 弹簧初始压缩行程: 3.0mm±0.2mm 弹簧终止压缩行程: 5.0mm±0.2mm 寿命: 压合4W次弹力衰减20%以内
SMPM接头	磷铜C54400	镀镍底: 100~200U", 表面镀硬金: ≥10U", 尺寸公差±0.02, 插拔力10N~25N, 寿命500次
机械性能		
组件	/	组装后中心针与外导体同心度0.06以内 中心针与针管设计间隙: 0.015mm, 探针外导体与法兰下表面垂直度: 0.1
	/	工作行程范围: , 中心针初始弹力: 150 gf±15gf, 外导体初始弹力: 300 gf±30gf 压缩到最大工作行程时中心针弹力: 230 gf ±23gf压缩到最大工作行程时外导体弹力: 500gf±50gf
	/	压合4W次各个零件表面镀层完整无破孔, 弹力衰减20%以内, VSWR上升<0.05, IL上升<0.15dB.
电气性能		
特性阻抗		50±5Ω
驻波比		≤1.1@0.5~3.0GHz
		≤1.15@3.0GHz~6.0GHz
		≤1.2@6.0GHz~8.0GHz
		≤1.3@8.0GHz~10.0GHz
插入损耗	DC~6GHz	≤0.5 dB
	6~10GHz	≤0.8 dB

版 本	B1	比 例	5:1	设 计	ZSS	 上海军友 射频技术有限公司
除非另有规定 所有尺寸单位均为mm 机加工表面光洁度最大为1.6 RMS。 去除所有毛刺, 最大0.15X45° 倒角, 最大0.15X45° 圆角, 最大R0.1 小数公差 .X±0.15 .XX±0.05 角度±2° 不要在图上量取尺寸				设计日期	2025/7/17	
				审 核	LXL	描 述 MP-SSMPM-SW6M-MU10G 50Ω Mini SMP Male to MS-180,SWJ Micro Switch V, Ø0.9mm, for Murata
				审核日期	2025/7/17	
				批 准	Steven.Wang	图 号 03.01.ED02081
				批准日期	2025/7/17	